



マシン紹介

この製品、実は**赤田工業オリジナルDIYモデル**なのです！
購入希望のお客が増えれば、商品化もあるかもしれません！？

赤田工業の工場内で大活躍中のミラマット & 気泡緩衝材ホルダー

【ミラカット君】のご紹介です。

設置から3年、今や弊社での製品の梱包・出荷時には
欠かせない道具となっています。

問題点

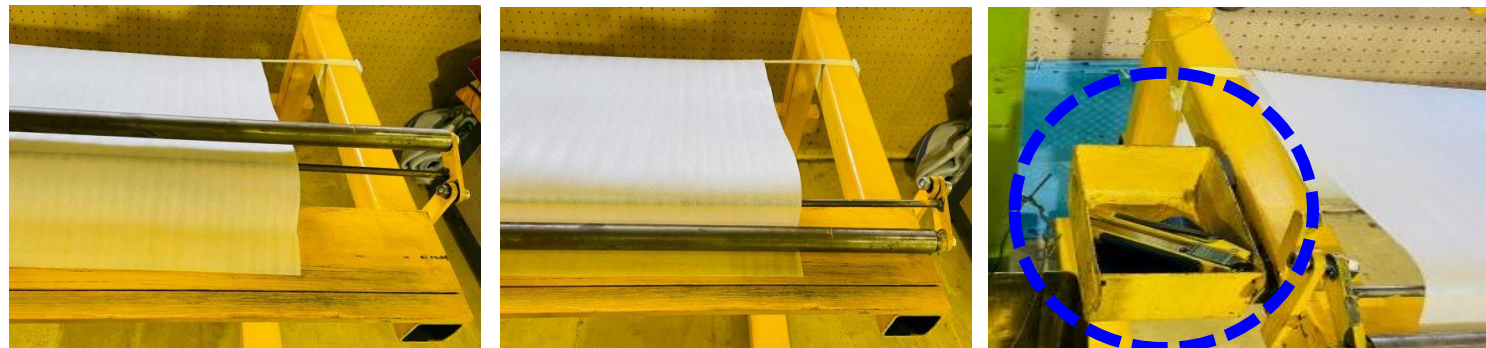
- ①ミラロールの設置場所に困る。
- ②1000mm中でサイズが大きく、300m巻きのロール状の為、取り回しが良くない。
- ③ハサミやカッターを使う度に探し回ってしまう。

ミラロール等の緩衝材の
取り扱いに関する悩みをなくす為、
ミラカット君を製作！！



改善後

- ①縦方向に2種類を設置して使用でき、場所を取らないスリムタイプに。
- ②可動式の抑え棒とカット溝により、好きなサイズに簡単カット。
- ③ハサミやカッター等を入れる小物入れがマグネットで本体に装着可能。



新しい仲間紹介

- ✿ 氏名 下里 (2022年5月入社)
- ✿ 所属課 品質管理課 検査
- ✿ 趣味

✿ 溶接後の焼け取り作業風景

子供(4歳の息子)と一緒に散歩をすることです。
行き先や道順を子供と一緒に考えて散歩に行きます。
子供のペースに合わせてゆっくり歩くので、
色々な発見があり、楽しいです。



たくさん歩き、ときに筋肉痛になることも…

一言

前向きな気持ちで、ひとつひとつの作業に取り組んでいきたいと思っています。



・機械名：ボール盤 加工機 MS-V

・メーカー：日立精機株式会社 製

・機械の特徴：

テーブル寸法：(X)1100mm (Y)270mm
 移動量：(X)600mm (Y)200mm (Z)360mm
 作業面の大きさ：1100mm×270mm
 主軸回転数：1800rpm
 切削送り速度：16～1000mm/min
 (左右・前後)
 主電動機：3.7kw



鉄の料理人紹介

- ・所属課：製造部 機械課 小型MC/汎用班
- ・職位：1級技能士、職業訓練指導免許(機械科)
- ・氏名：斉藤 雄一
- ・入社日：2006年4月
- ・機械担当日：2006年5月～



・技能検定資格等：

機械検査 1級 2022年
 フライス盤 2級 2017年
 普通旋盤 3級 2010年



・趣味・好きなこと：

ゲーム(最近はGT7をプレイ中)、模型製作、
製作した模型の撮影(ブンドド)、アニメ鑑賞

・この機械で挑戦したいこと：

技能五輪の様な加工に挑戦してみたいです。

・鉄の料理人とは！！

その料理を食べる(製品を受け取る)人を笑顔にする人だと思います。



K6活動紹介

社員が毎月1件以上、仕事の改善を考えるという取り組み「K6活動」を行っており、実施報告書を提出しています。「K6」とは、改善・向上・節約・協力・結果・工夫のことです。今回はその中から1件をご紹介します。

実施者：機械課 旋盤 T・Wさん

内容：φ0.7のドリル加工する際に、加工条件である回転数と送りの速度を上げて作業することで加工時間を短縮しました。



《改善前の加工内容》

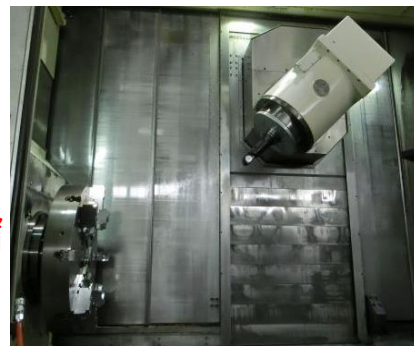
- ・1台に960ヶ所の穴加工をドリルで加工しました。
 - 1穴あたり → 128秒
 - 1台あたり → 128秒×960ヶ = 34時間8分
- ・その他モミツケ加工時間も合計すると。
 - 1台あたり → 37時間
 - 合計71時間8分

使用した機械
MULTUS B550



《改善後の加工内容》

- ・切削条件を見直し、調整しました。
 - 1穴あたり → 89秒
 - 1台あたり → 89秒×960ヶ = 23時間44分
- ・その他モミツケ加工時間も改善。
 - 1台あたり → 26時間
 - 合計49時間44分



《改善成果》

- ・穴加工時間
 - 1穴あたり → 39秒×960ヶ = 10時間24分短縮
- ・その他モミツケ加工時間
 - 1台あたり → 11時間短縮

合計21時間24分の改善をすることができました。加工条件の変更によるドリル破損、摩擦による穴の非貫通は無く、品質にも問題ありませんでした。

SDGs (持続可能な開発目標) 私たちは何をすればいいの？

世界は想像以上につながっている！ 考えてみましょう・・・

国連が定めた世界共通の目標であるSDGsは「誰一人取り残さない」の実現を目指し、世界中の全ての人が衛生的な水、安定的な電気、自由な学び、栄養のある食事で満たされることを求めています。

日本を含むG7 (主要先進7カ国) の国々では、その多くが満たされています。

私たちは国際的貧富格差をもう少し考えてもいいのではないのでしょうか。

貧困から脱出するには、「適正な賃金の仕事に就くこと」が必要であり、それには「適正な教育を受けること」から始まります。

我が社は、万全ではありませんが「本来の技能実習制度」を理解して、祖国に帰国後、活躍できる人材育成に注力しています。現在、社員・技能実習生を合わせて7名の外国人がおります。

インドネシア・中国・ネパールの3か国の出身です。

日本に永住し活躍する人、祖国に帰り活躍する人、希望の将来が描ける日本国であって欲しいものです。

世界を変えるための17の目標

【目標 4】 質の高い教育をみんなに。

【目標 8】 働きがいも経済成長も。

【目標10】 人や国の不平等をなくそう。

《取組事例》

外国人労働者に対する差別、人権侵害がないことを確認しています。

- ①特定技能生は、機械検査1級、職業訓練指導員の免許があります。
- ②技能実習生に技能指導し2級に2名合格した実績があります。
- ③外国人社員にも日本人と同等の制度・処遇を実施しています。幹部登用への道筋も出ています。
- ④ボランティア日本語教室へ運営費を支援しています。



営業からの一言

4月19日から21日まで東京ビックサイト[東展示棟&会議棟]で開催されます。

「Medtec Japan」リアル会場に出展いたします。

事前来場登録受付中です。

来場の際には必ず事前登録をお願いいたします。

www.medtecjapan.com

お客様・取引先様には、様々な面でご満足いただけるよう心掛けております。弊社にお立ち寄りいただけることを、心よりお待ちしております。

加工の問い合わせ等の案件をお持ちの方は、営業担当者までお気軽にメール、TEL、FAXにてお問い合わせ下さい。 営業部 森本・林・清沢・三浦

赤田工業(株)

長野県北安曇郡池田町大字会染6108-75

TEL:0261-62-2235 FAX:0261-62-9071

E-Mail: info@akada.jp URL: https://www.akada.jp

(シェア通信をメールにてご希望の際は、上記アドレスへご連絡

お願い致します。) 編集者:高橋・平林・富成・常田・進藤・宮嶋



☆赤田工業(株) HP☆

担当:営業部

森本・林・清沢・三浦



☆真空チャンバーHP☆

セミオーダー製品

担当:生産技術 平林

編集後記

暖かい春の日差しを感じる頃となりましたが、お元気でお過ごしですか。皆様のご意見、ご感想を頂いた方には素敵な記念品を次月号と一緒に送り致しますので、皆様、メール or FAX等お待ちしております。 総務編集スタッフ一同